

	ROBOWENT		
	karta katalogowa	PRZEMYSŁOWA JEDNOSTKA ODCIĄGOWA	
		seria T - stół warsztatowy z odciąganiem	

Przemysłowa jednostka odciągowa T

Stół warsztatowy do prac spawalniczych i szlifierskich z odciąganiem zanieczyszczeń.



Urządzenia serii T to odciągowe stoły warsztatowe, przeznaczone do ręcznych prac szlifierskich.

Urządzenia nie posiadają systemu filtracji zanieczyszczeń. Wymagają połączenia z jednostką filtracyjną, lub centralnym systemem odciągowo - filtracyjnym.

Odciąg odbywa się z blatu stołu, poprzez ruszt oraz z tylnej ścianki odciągowej. Dzięki temu zapewniony jest silny, efektywny odciąg zanieczyszczeń oraz wysoki poziom bezpieczeństwa i higieny pracy.

Odciąg z rusztu i z tylnej ścianki można, zależnie od wymagań, regulować za pomocą ręcznych przepustnic w zakresie od 0 do 100 %.

Poprzez ruszt cięższe zanieczyszczenia opadają do szuflad.

Możliwa jest obróbka dłuższych elementów, dzięki zastosowaniu uchylnych ścianek bocznych.

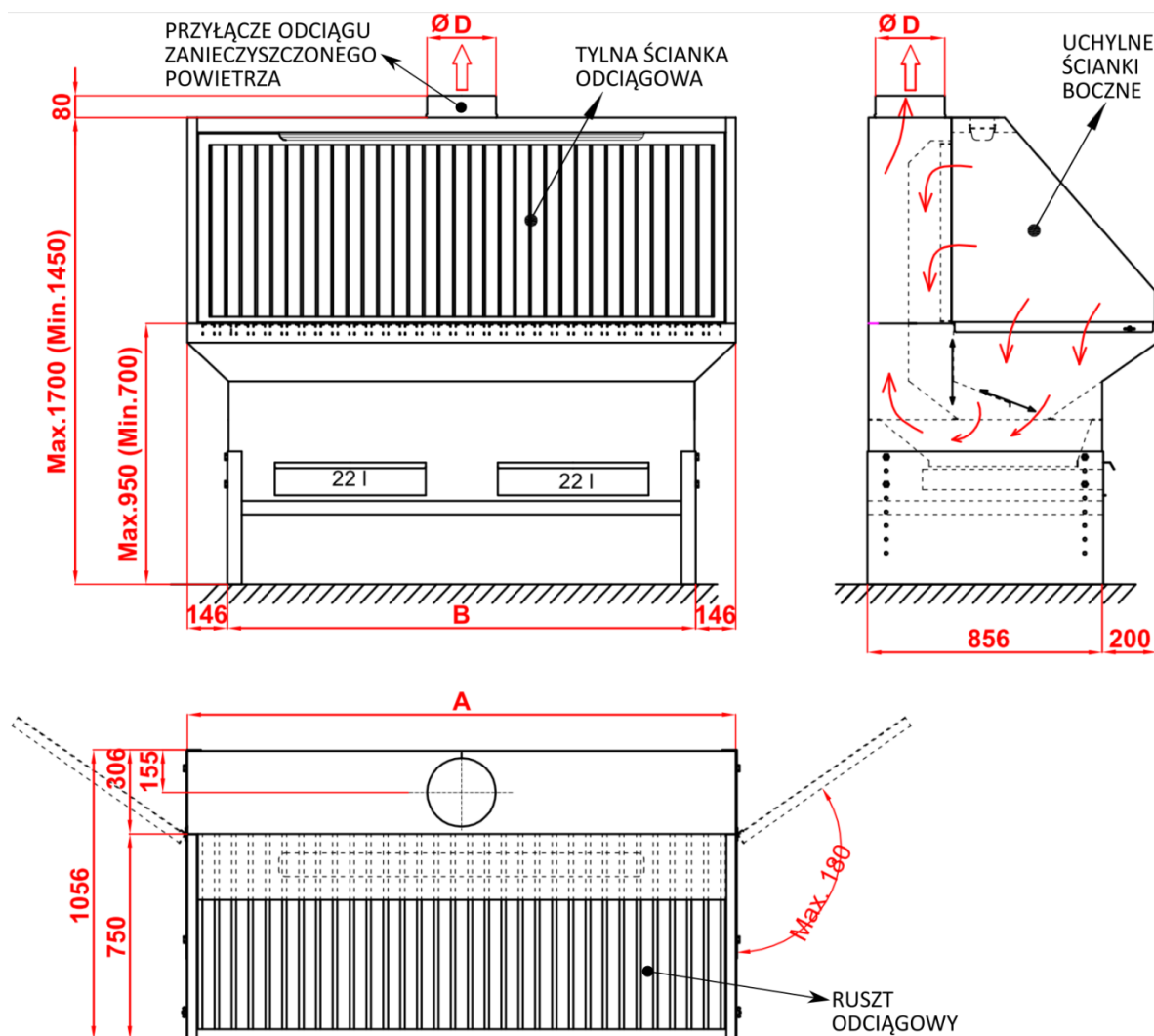
Stoły serii T posiadają regulację wysokości, dzięki czemu blat roboczy można optymalnie dopasować do indywidualnych potrzeb.

Urządzenia wyposażone są w pyłoszczelny system oświetlenia blatu roboczego.

Standardowo stoły wyposażone są w ruszt stalowy. Na życzenie ruszt może być wykonany z drewna.



Stół T z rusztem drewnianym ↑

DANE TECHNICZNE


TYP URZĄDZENIA	T – 1000	T – 1500	T – 2000
A (mm)	1000	1500	2000
B (mm)	708	1208	1708
Ø D (mm)	200	250	280
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZANIECZYSZCZENIA (L)	1 x 22	1 x 22	2 x 22
MASA (z rusztem stalowym) (kg)	245	335	420
MASA (z rusztem drewnianym) (kg)	262	361	455
ZALECANY PRZEPŁYW POWIETRZA (m ³ / h)	2000 - 2600	3000 - 3800	4000 - 5000
SPADEK CIŚNIENIA W URZĄDZENIACH (Pa)	110 - 190	110 - 190	110 - 190
OŚWIETLENIE – IP65	1 x 14W – 663mm	1 x 28W – 1273mm	1 x 28W – 1273mm

W związku z ciągłym rozwojem urządzeń, dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.