

	ROBOWENT		
	karta katalogowa	PRZEMYSŁOWA JEDNOSTKA FILTRACYJNA	
		seria KTM stacja robocza - stół warsztatowy z odciągami i filtracją	

Przemysłowa jednostka filtracyjna KTM

Stacja robocza – warsztatowy stół do prac spawalniczych i szlifierskich z odciągami i filtracją zanieczyszczeń.



BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Wysoka skuteczność filtracji.

Klasa filtracji M dla standardowych poliestrowych wkładów filtracyjnych lub wkładów z teflonową membraną ePTFE do zastosowań szlifierskich i spawalniczych. Urządzenia KTM są w trakcie certyfikacji W3 wg EN ISO 15012-1.

Odciąg zanieczyszczeń z rusztu (blat stołu) i ścianki tylnej jest w pełni regulowany w zakresie 0 - 100%, co zapewnia wysokie bezpieczeństwo pracy i doskonałą jakość odciągu, szczególnie w przypadku spawania w osłonie gazów.

Zintegrowany separator iskier i pierwszy stopień filtracji z wstępnym wkładem filtracyjnym, wykonanym z siatki aluminiowej, wychwytyują iskry i gorące cząstki zanieczyszczeń, ograniczając do minimum ryzyko powstania pożaru.

W pełni zintegrowany panel sterowania z instalacją elektryczną zabudowaną wewnątrz, zapewnia wysokie bezpieczeństwo pracy i ochronę przed czynnikami zewnętrznymi.

Podczas procesów szlifowania powstają gorące, szybko poruszające się cząstki zanieczyszczeń i iskry. Odciąg ze ścianki jest specjalnie zaprojektowany do wychwytywania takich zanieczyszczeń, w ten sposób, aby nie odbijały się z powrotem w kierunku użytkownika.

	ROBOWENT		
	karta katalogowa	PRZEMYSŁOWA JEDNOSTKA FILTRACYJNA	
		seria KTM stacja robocza - stół warsztatowy z odciągami i filtracją	

ENERGOOSZCZĘDNOŚĆ

Dzięki wysokiej skuteczności filtracji z zastosowaniem wkładów filtracyjnych klasy M, oczyszczone powietrze może być recyrkulowane, co zapobiega utracie ciepła i energii.

Półautomatyczne, impulsowe oczyszczanie wkładów filtracyjnych zapobiega nadmiernemu zużyciu sprężonego powietrza i oszczędza energię.

W urządzeniach serii KTM montowane są wysokowydajne wentylatory promieniowe o łopatkach wirników wygiętych do tyłu.

ERGONOMIA – ŁATWOŚĆ UŻYTKOWANIA

Ergonomiczna wysokość stołu i oświetlenie powierzchni roboczej z ochroną IP65.

Izolowane dźwiękowo, odchylane ścianki boczne zapewniają łatwe przystosowanie stołu do obróbki dłuższych lub szerszych elementów.

Łatwy dostęp i obsługa serwisowa urządzenia, dzięki zastosowaniu drzwiczek z przodu i z lewej strony.

Obsługa urządzenia odbywa się za pomocą prostego panelu sterowania wyposażonego w ogólnodostępne komponenty i podzespoły.

IDEALNE ŚRODOWISKO PRACY

Urządzenia KTM wyposażone są w dwa jednofazowe gniazda zasilania 230 V. Co zapewnia wygodę w użytkowaniu elektronarzędzi.

OPCJONALNIE – możliwość zastosowania rusztu drewnianego – w przypadku obróbki delikatnych elementów.

Niski poziom emisji hałasu, dzięki wbudowanemu tłumikowi hałasu i wylotowi oczyszczonego powietrza skierowanemu od góry. Emisja hałasu: <70dB (A).

TRWAŁOŚĆ

Długa żywotność urządzeń serii KTM.

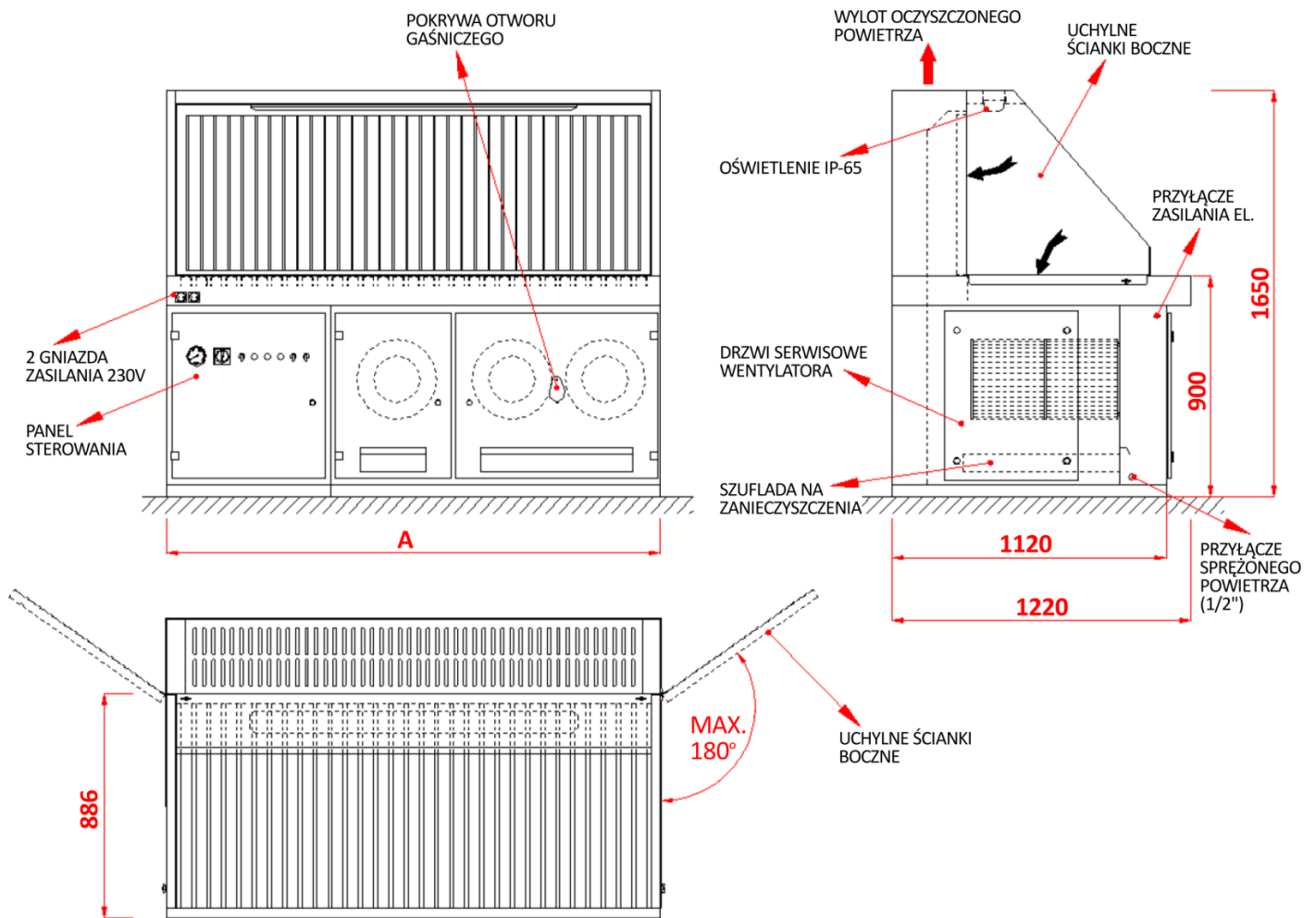
Dzięki zastosowanej technologii filtracji, wkłady filtracyjne można użytkować do 10 000 roboczogodzin.

Trwały, aluminiowy, wstępny wkład filtracyjny można oczyszczać pod strumieniem wody i po osuszeniu używać ponownie.

Wysokowydajne, statycznie i dynamicznie wyważane aluminiowe wirniki stosowanych wentylatorów, zapewniają długi czas pracy przy minimalnym zużyciu silnika elektrycznego.

W przypadku obróbki stali wysokostopowych lub metali nieżelaznych zalecane jest stosowanie poliesterowych wkładów filtracyjnych z membraną teflonową ePTFE, dostępnych opcjonalnie dla urządzeń KTM.

DANE TECHNICZNE



TYP	A (mm)	WYDAJNOŚĆ (m ³ /h)	MOC SILNIKA (kW)	FILTRACJA WSTĘPNA: SIATKA ALUMIN. (szt.)	POW. FILTR. (szt.) x (m ²)	OŚWIETLENIE (IP-65) (moc: W – dł: mm)	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKÓW (SZUFLAD) NA ZANIECZ. (l)	MASA (Z RUSZTEM STAŁOWYM) (kg)	MASA (Z RUSZTEM DREWNIANYM) (kg)
KTM – 1500	1500	3600	3	2	2 x 10	14 W – 663	20 litrów (1 x 20)	510	530
KTM – 2000	2000	4800	4	3	3 x 10	28 W – 1273	30 litrów (20 + 10)	645	672
KTM – 2500	2500	6000	5,5	4	4 x 10	28 W – 1273	40 litrów (2 x 20)	785	819

W związku z ciągłym rozwojem urządzeń, dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Stacje robocze KTM są zaprojektowane specjalnie do zastosowań w aplikacjach spawalniczych i szlifierskich. **DWA ROZWIĄZANIA POŁĄCZONE W JEDNYM PRODUKCIE:** urządzenie odciągowe - filtracyjne + warsztatowy stół roboczy.

Najefektywniejsza metoda wychwytywania zanieczyszczeń, bezpośrednio u źródła ich powstawania. Stanowiskowy odciąg i filtracja zanieczyszczeń w połączeniu w wygodę użytkowania i wykonywania prac spawalniczych i szlifierskich.

Dzięki kompaktowej, zwartej konstrukcji - oszczędność miejsca powierzchni hali produkcyjnej.

Stoły warsztatowe serii **KTM to gotowe do użytku urządzenia typu plug-n-play** z zamontowanymi wkładami filtracyjnymi, wentylatorem, separatorem iskier, tłumikiem hałasu i panelem sterowania.

Stoły warsztatowe serii KTM są wyposażone w poliestrowe wkłady filtracyjne klasy M. Opcjonalnie mogą być stosowane poliestrowe wkłady filtracyjne z membraną teflonową (ePTFE), zalecane podczas obróbki stali wysokostopowych.

Zasilanie standardowe: 400V, 3P PE ~ 50Hz (na życzenie dostępne inne konfiguracje zasilania).

Półautomatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych za pomocą przedmuchu impulsami sprężonego powietrza. System jest aktywowany przez użytkownika, w trakcie normalnych warunków pracy, w momencie gdy konieczne jest oczyszczenie wkładów filtracyjnych.

Dogodny dostęp do szuflad na zanieczyszczenia. Proste i szybkie ich opróżnianie.

Zintegrowany regulator ciśnienia sprężonego powietrza (0-10 bar). Minimalne ciśnienie sprężonego powietrza >6 barów.

Standardowe urządzenia serii KTM przeznaczone są tylko do użytku w pomieszczeniach.

CZYM JEST CERTYFIKACJA IFA? IFA „Niemiecki Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy”		
Podczas spawania materiałów wysokostopowych (tj. stali nierdzewnej), dostają się do powietrza rakotwórcze i inne szkodliwe substancje. Jeśli urządzenie zostało przetestowane i certyfikowane przez IFA, to recykulacja oczyszczonego przez to urządzenie powietrza z powrotem do pomieszczeń produkcyjnych jest dozwolona w większości krajów europejskich.		
Klasyfikacja dymów spawalniczych	Skuteczność filtracji (%)	Dopuszczalne materiały do spawania
W 1	≥ 95	Stal niestopowa i niskostopowa
W 2	≥ 98	Jak wyżej i stal stopowa; tj. zawartość niklu i chromu < 30%
W 3	≥ 99	Jak wyżej i stal wysokostopowa; tj. zawartość niklu i chromu > 30%