

	ROBOWENT		
	karta katalogowa	PRZEMYSŁOWA JEDNOSTKA FILTRACYJNA	
		seria PL	

Przemysłowa jednostka filtracyjna PL



ZASTOSOWANIE

Jednostki filtracyjne serii PL zostały zaprojektowane specjalnie do odciągu i filtracji pyłów, oparów i dymów wytwarzanych podczas plazmowego, laserowego i tlenowego cięcia.

Odpylanie z powyższych procesów cięcia termicznego wymaga urządzeń o specjalnej konstrukcji i wyjątkowych cechach, których nie spełniają standardowe jednostki filtracyjne, ponieważ:

- zanieczyszczenia z cięcia zawierają bardzo drobne cząstki o wielkości około 0,15 mikrona, które mogą powodować natychmiastowe zatykanie wkładów filtracyjnych w standardowych urządzeniach filtracyjnych.
- czyszczenie i regeneracja wkładów filtracyjnych jest bardzo trudna w celu osiągnięcia zrównoważonej eksploatacji i rozsądnej częstotliwości wymiany części zamiennych i konserwacji urządzenia.
- istnieje bardzo duże ryzyko pożaru, ze względu na tłące się gorące cząstki odciąganych zanieczyszczeń, powstające podczas cięcia termicznego, gdy odpowiednie środki ostrożności nie będą zachowane.

Jednostki filtracyjne VANTERM serii PL posiadają certyfikat odpylania klasy W3 i wraz z zastosowaniem wkładów filtracyjnych o średniej żywotności 20000 godzin udowadniają swoją przydatność do pracy w tysiącach aplikacji na całym świecie.

Dzięki zastosowaniu jakości filtracji HEPA 14 w technologii panelowych wkładów filtracyjnych VANTERM, urządzenia serii PL wychwytyją bardzo drobne cząstki zanieczyszczeń, w tym o wielkości 0,12 mikrona z 99.997% skutecznością.

ZASADA DZIAŁANIA

Zanieczyszczone powietrze jest zasysane z maszyny do cięcia termicznego, bezpośrednio u źródła powstawania. Zanieczyszczenia dostają się do komory wstępnego separatora, gdzie duże, gorące cząsteczki wychwytywane są ze strumienia głównego. Następnie zanieczyszczone powietrze jest przeciągane przez plisy panelowych wkładów filtracyjnych. Następnie oczyszczone powietrze jest usuwane na zewnątrz urządzenia za pomocą zespołu wentylatora. W celu obniżenia poziomu hałasu powietrze przechodzi przez układ tłumika zabudowany wewnątrz urządzenia. Wysoki stopień filtracji (poparty certyfikatem W3) umożliwia recyrkulację oczyszczonego powietrza.

Za pomocą czujników różnicy ciśnień układ czyszczenia typu K VANTERM kontroluje, czy wymagane jest oczyszczanie wkładów filtracyjnych. W momencie osiągnięcia danych (zaprogramowanych) wartości różnicy ciśnień, aktywowany zostaje system impulsowego czyszczenia w celu przedmuchu panelowych wkładów filtracyjnych. Impuls sprężonego powietrza wstrzelony do wnętrza wkładu strzepuje zanieczyszczenia osadzające się na powierzchni. W ten sposób powierzchnia wkładów zostaje oczyszczona i przygotowana do dalszej pracy bez pogarszania parametrów oczyszczania i wydajności. System czyszczenia działa automatycznie w trakcie pracy urządzenia PL.

Jednostki filtracyjne serii PL standardowo posiadają certyfikat W3 i dostarczane są gotowe do pracy.

Klasa filtracji: W3 wg. z EN ISO 15012-1

Zasilanie: 400V ~ 3P PE - 50 Hz.

Separator wstępny: Aerodynamiczne wychwytywanie iskier i dużych, gorących cząstek zanieczyszczeń w celu zminimalizowania zagrożenia pożarowego.

Wentylator: Wirnik aluminiowy, o wysokiej efektywności, skrzydła wirnika radialnie wygięte do tyłu, wyważenie G2.5, z bezpośrednim sprzężeniem zgodnie z ERP 2015.

Wkłady filtracyjne: panelowe, plisowane, Klasa M i H14, membrana ePTFE, poliestrowe.

Skuteczność filtracji: HEPA14 (certyfikat zgodnie z EN 1822), ponad 99,997% dla zanieczyszczeń o wielkości do 0,12 mikrona.

Żywotność wkładów filtracyjnych: średnio 20000 roboczogodzin, żywotność powyżej standardów branżowych dzięki jakości urządzenia PL, systemowi czyszczenia, konstrukcji.

Oczyszczanie wkładów filtracyjnych: System VANTERM typ-K, automatyczny, na zasadzie różnicy ciśnień (deltaP), wysokosprawne, impulsowe, pojedyncze czyszczenie wkładów.

Ciśnienie sprężonego powietrza: Min.6 bar (redukcja do 4,5 bara poprzez wbudowany regulator ciśnienia).

Poziom hałasu: Bardzo niski poziom hałasu, poniżej ≤69dB (A), wbudowany tłumik hałasu na wylocie.

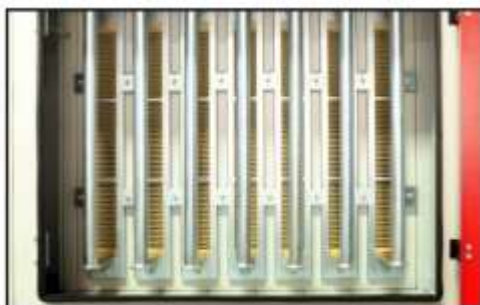
Sterowanie: przez panel sterowania lub przez obsługiwany proces (odciąg uruchamiany sygnałem z przecinarki).

Sygnały wyjściowe: awaria silnika, praca urządzenia, niski przepływ powietrza.

Zbiornik na zanieczyszczenia: Duża pojemność, od 80 do 160 litrów.

OPCJE

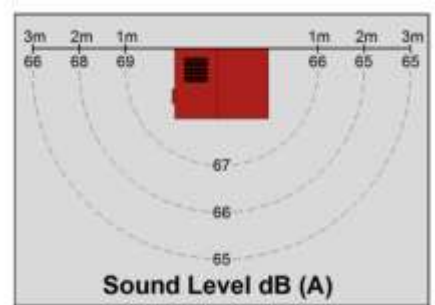
Dostępne różne konfiguracje parametrów zasilania (napięcia i częstotliwości).



Impulsowo oczyszczane panelowe wkłady filtracyjne - klasa filtracji H14

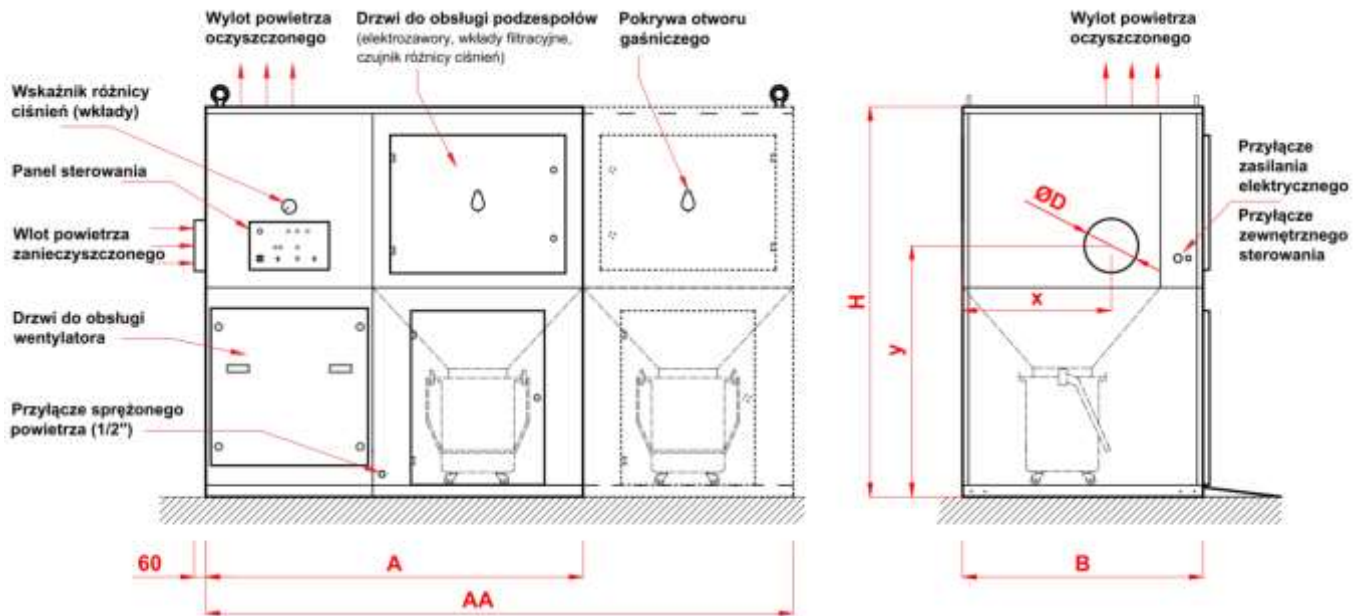


Prosty w obsłudze mechanizm opróżniania zbiorników



Wbudowany tłumik zapewnia niski poziom emisji hałasu

DANE TECHNICZNE



TYP	WYDAJNOŚĆ URZĄDZENIA (m ³ /h)	MOC SILNIKA (kW)	CIŚNIENIE WENT. (Pa)	POW. FILTR. (m ²)	A (mm)	AA (mm)	B (mm)	H (mm)	Ø D (mm)	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZANIECZ. (l)	x (mm)	y (mm)	MASA (kg)
PL – 1000	1000	1,5	3000	20,0	1844	-	1260	1840	150	80	756	1200	450
PL – 1500	1500	2,2	2950	25,0	1844	-	1260	1840	160	80	756	1200	470
PL – 2000	2000	3,0	3000	35,0	1958	-	1260	1840	200	80	756	1232	490
PL – 2500	2500	4,0	3300	40,0	2084	-	1260	1840	220	80	756	1232	525
PL – 3000	3000	4,0	2900	57,0	1888	-	1514	2190	250	80	901	1419	575
PL – 4000	4000	5,5	3100	66,5	2012	-	1514	2190	300	80	901	1419	602
PL – 5000	5000	5,5	2750	85,0	2260	-	1514	2190	300	80	901	1419	698
PL – 6000	6000	7,5	2950	95,0	2384	-	1514	2190	350	80	901	1419	795
PL – 8000	8000	7,5	2300	133,0	-	3004	1514	2190	400	160	901	1419	925
PL – 10000	10000	11,0	2600	152,0	-	3382	1514	2190	450	160	901	1419	1020
PL – 12000	12000	15,0	2850	171,0	-	3630	1514	2190	450	160	901	1419	1160

W związku z ciągłym rozwojem urządzeń, dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Zertifikat

Nr. **IFA 1605032**

vom 15.08.2016

**IFA**Institut für Arbeitsschutz der
Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung
Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test

DGUV Test - Zertifikat

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhabers:
(Auftraggeber) VANTERM Isı ve Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi 800 Sok. No: 804
41480 Gebze / Kocaeli
TÜRKİE

Produktbezeichnung: **stationäre Schweißrauchabsauggeräte**

Typ: PL-2000, PL-2500, PL-3000, PL-4000,
PL-5000, PL-6000, PL-8000, PL-10000

Prüfgrundlage: DIN EN ISO 15012-1:(08/2013)
DIN EN ISO 15012-1:(03/2005) Abschn. 6.1, 6.3 bis 6.7 und 7

Zugehöriger Prüfbericht: Nr. 201524617/1140 vom 15.08.2016 - IFA, Sankt Augustin

Weitere Angaben: Bestimmungsgemäße Verwendung:
Abscheiden von Schweißrauch,
Schweißrauchabscheideklasse "W3"
Die Abluft der Filtergeräte darf gemäß TRGS 528 und unter
Berücksichtigung der TRGS 560 in den Arbeitsbereich zurückgeführt
werden.

Das geprüfte Baumuster entspricht der oben angegebenen Prüfgrundlage.

Der Zertifikatsinhaber ist berechtigt, das umseitig abgebildete DGUV Test-Zeichen an
den mit dem geprüften Baumuster übereinstimmenden Produkten sofern zutreffend
mit dem oben genannten Zeichenzusatz anzubringen.

Dieses Zertifikat einschließlich der Berechtigung zur Anbringung des DGUV Test-Zeichens ist gültig
bis: **31.07.2021**

Weiteres über die Gültigkeit, eine Gültigkeitsverlängerung und andere Bedingungen regelt die
Prüf- und Zertifizierungsordnung.

ypz

Dr. rer. nat. Peter Paszkiewicz
Leiter der Prüf- und ZertifizierungsstelleDipl.-Ing. Arnd Goebel
Fachzertifizierer

Zertifikat
Nr. **IFA 1605032**
vom 15.08.2016

 **IFA**
Institut für Arbeitsschutz der
Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung
Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test



DGUV Test - Certyfikat

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: (Klient)	VANTERM Isı ve Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. Gebze Organize Sanayi Bölgesi 800 Sok. No: 804 41480 Gebze / Kocaeli TÜRKİE
Nazwa produktu:	Stacjonarna jednostka filtracyjna do odciągu dymów spawalniczych
Typ:	PL-2000, PL-2500, PL-3000, PL-4000, PL-5000, PL-6000, PL-8000, PL-10000
Zgodne z normami:	DIN EN ISO 15012-1:(08/2013) DIN EN ISO 15012-1:(03/2005) Abschn. 6.1, 6.3 bis 6.7 und 7
Sprawozdanie z badań:	Nr. 201524617/1140 vom 15.08.2016 - IFA, Sankt Augustin
Opis:	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem: Filtracja dymów spawalniczych, Klasa filtracji W3, przefiltrowane powietrze zgodnie z Przepisami Technicznymi dot. Materiałów Niebezpiecznych TRGS 528, oraz biorąc pod uwagę TRGS 560 może być recyrkulowane i nawiewane do pomieszczeń roboczych.

Zbadany typ urządzeń spełnia powyższe zgodności z normami.
Właściciel Certyfikatu ma prawo do używania znaku DGUV Test dla zbadanego typu urządzeń pod warunkiem stosowania wyżej wymienionych przepisów.

Ten Certyfikat, w tym prawo do umieszczania znaku DGUV Test jest ważne do 31.07.2021r.

Więcej informacji o ważności, o przedłużeniu ważności i pozostałych warunkach zawartych jest w Regulaminie Certyfikatu.


Dr. rer. nat. Peter Paszkiewicz
Leiter der Prüf- und Zertifizierungsstelle


Dipl.-Ing. Arno Goebel
Fachzertifizierer

Jednostka filtracyjna **PL** Certyfikat DGUV Test

