

	ROBOWENT		
	karta katalogowa	PRZEMYSŁOWA JEDNOSTKA FILTRACYJNA	
		seria AUG	

Przemysłowa jednostka filtracyjna **Wieża – AUG**



ZASTOSOWANIE

Jednostka filtracyjna **VANTERM Wieża – AUG** przeznaczona jest do filtracji zanieczyszczeń pyłowych z powietrza w pomieszczeniach produkcyjnych, gdy niemożliwe jest wychwytywanie zanieczyszczeń bezpośrednio u źródła ich powstawania.

Doskonale sprawdza się w sytuacji, gdy zanieczyszczenia rozprzestrzeniają się na zasadzie konwekcji, podczas generowania ciepłego, zanieczyszczonego powietrza przez urządzenia, np. dymy i pyły powstające w procesach spawania.

ZASADA DZIAŁANIA

Zanieczyszczone powietrze zasysane jest w górnej części urządzenia. Wlot znajduje się min. 3,5 metra nad poziomem posadzki. W urządzeniu powietrze przesuwa się w dół, do separatora DYNSEP, w którym duże, gorące cząstki zanieczyszczeń wychwytywane są w celu zmniejszenia ryzyka powstania pożaru.

Następnie wstępnie oczyszczone powietrze przechodzi główną filtrację na wkładach filtracyjnych ePTFE. Oczyszczone powietrze przemieszcza się do góry i po przejściu przez wentylator dostaje się do komory filtracyjnej gazu. Jeśli opcjonalnie zastosowane są chemiczne wkłady filtracyjne, odbywa się filtracja gazu. Następnie przefiltrowane powietrze przesuwa się w dół po dwóch stronach urządzenia i poprzez żaluzje następuje wyrzut z bardzo niską prędkością w celu utrzymania lepszej dyfuzji i filtracji.

	ROBOWENT		
	karta katalogowa	PRZEMYSŁOWA JEDNOSTKA FILTRACYJNA	
		seria AUG	

Gdy czujnik ciśnienia wewnątrz urządzenia wykryje spadek ciśnienia, to zostaje uruchomiony proces impulsowego oczyszczania wkładów filtracyjnych. Następuje wstrzelenie impulsu sprężonego powietrza do wnętrza każdego wkładu, dzięki czemu zanieczyszczenia nagromadzone na zewnętrznej powłoce wkładów zostają strzepnięte do zbiorników na zanieczyszczenia.

Klasa filtracji: W3 wg. z EN ISO 15012-1 (w trakcie)

Zasilanie: 400V ~ 3P PE - 50 Hz.

Sterowanie: Regulacja prędkości silnika – automatyczna, regulatorem PID poprzez czujnik ciśnienia, lub sterowanie ręczne potencjometrem VFD.

Wentylator: Wirnik aluminiowy, o wysokiej efektywności, skrzydła wirnika radialnie wygięte do tyłu, wyważenie G2.5, z bezpośrednim sprzężeniem ERP 2015.

Wkłady filtracyjne: Klasa M ePTFE, wkłady poliestrowe.

Skuteczność filtracji: Ponad 99,9% dla zanieczyszczeń o wielkości do 0,2 mikrona.

Oczyszczanie wkładów filtracyjnych: System VANTERM typ-K, automatyczny, na zasadzie różnicy ciśnień (deltaP), wysokosprawne, impulsowe czyszczenie wkładów.

Ciśnienie powietrza na wlocie: Min.6 bar (redukcja do 4,5 bara poprzez wewnętrznie wbudowany regulator).

Wstępny separator: DYNSEP – wysoki poziom wychwytywania większych cząstek zanieczyszczeń.

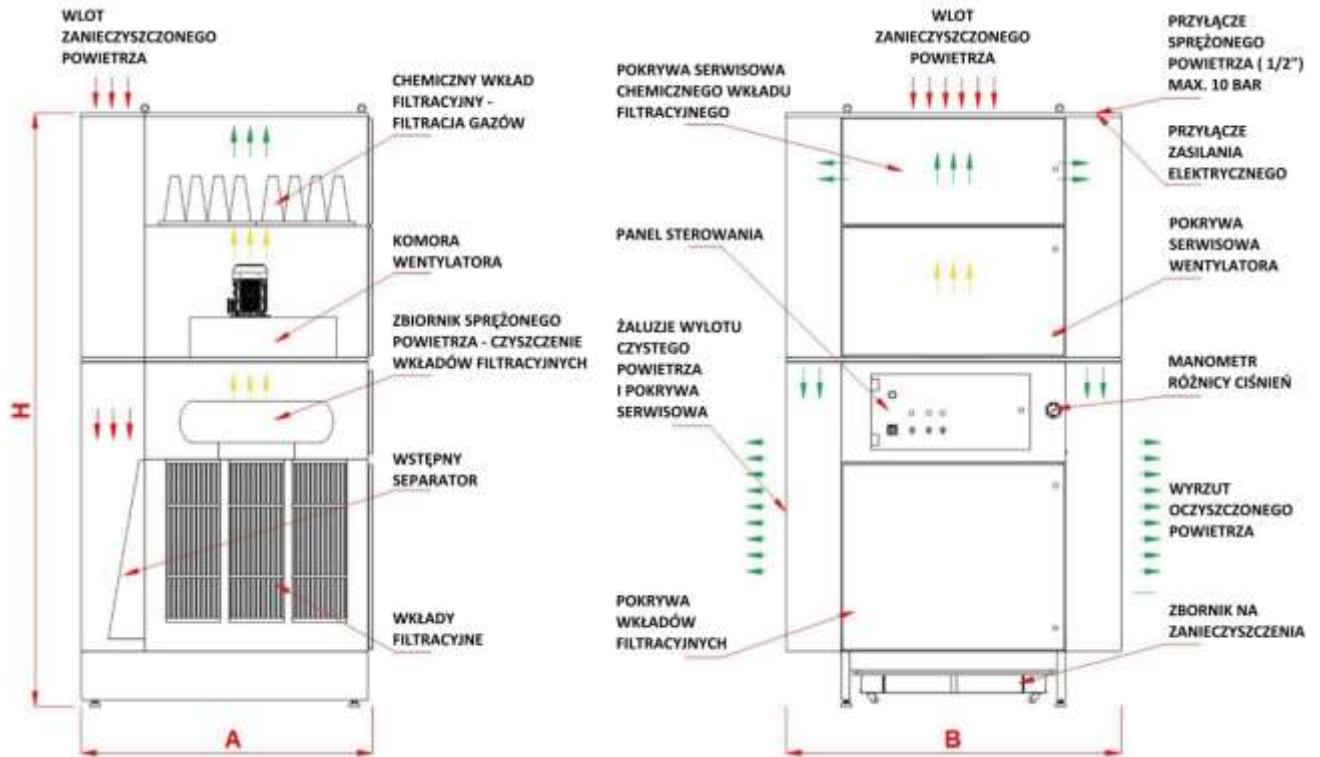
Poziom hałas: Bardzo niski poziom hałasu, poniżej ≤70dB (A) przy normalnych prędkościach, komora wentylatora z podwójną izolacją dźwiękoszczelną.

Zbiornik na zanieczyszczenia: Duża pojemność, od 157 do 200 litrów, ograniczone blokowanie gromadzonych zanieczyszczeń.

OPCJE

- Dostępne różne konfiguracje parametrów zasilania (napięcia i częstotliwości).
- Wkłady filtracyjne do gazów.

DANE TECHNICZNE



urządzenia AUG bez chemicznego wkładu filtracyjnego							
TYP	WYDAJNOŚĆ URZĄDZENIA (m ³ /h)	MOC SILNIKA (kW)	POW. FILTR. (m ²)	A x B (mm)	H (mm)	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZANIECZ. (l)	MASA (kg)
AUG – L	12000	7,5	80	1388 x 1978	3500	157	1089
AUG – M	18000	11,0	120	1718 x 1978	3500	200	1268
AUG – H	25000	15,0	160	1718 x 1978	3750	200	1525

urządzenia AUG z chemicznym wkładem filtracyjnym							
TYP	WYDAJNOŚĆ URZĄDZENIA (m ³ /h)	MOC SILNIKA (kW)	POW. FILTR. (m ²)	A x B (mm)	H (mm)	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZANIECZ. (l)	MASA (kg)
AUG – L	9000	7,5	80	1388 x 1978	3500	157	1115
AUG – M	16000	11,0	120	1718 x 1978	3500	200	1307
AUG – H	22000	15,0	160	1718 x 1978	3750	200	1559

W związku z ciągłym rozwojem urządzeń, dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.